

موارد پیش نیاز نصب CNC

MGK09-MGK09B

- ۱- ضمن تشکر از خرید شما، پیش نیاز نصب دستگاه خریداری شده تقدیم حضورتان می گردد.
- ۲- تهیه و نصب تابلو برق مجهز به کنترل فاز-کنتاکتور ۲۵ آمپر و مینیاتوری 32A و کلید استارت و استوپ.
- ۳- تهیه و نصب مکنده دوقلو با توانایی $2500 \frac{M^3}{H}$.
- ۴- تابلو برق و مکنده باید آماده به کار باشد و قبل از تماس با شرکت تست شده باشند.
- ۵- دریافت نرم افزارهای ماشین به همراه دیسک های آموزشی جهت آموزش اولیه قبل از نصب.
- ۶- وجود یک دستگاه رایانه (PC یا Laptop) با ویندوز 7 یا XP.
- ۷- تهیه کابل ۴×۴ به اندازه فاصله تابلو برق تا دستگاه.
- ۸- تهیه چند قطعه ورق سالم MDF جهت تست دستگاه (سایز کوچک و بزرگ به اندازه میز دستگاه).
- ۹- خارج کردن دستگاه از پالت و قراردادن آن در محل نصب و همچنین پایه های مربوطه در جای خود بسته شود .
- ۱۰- با توجه به اینکه که نصب پایه های دستگاه نیاز به جرثقیل دارد حتماً در روز تخلیه پایه های دستگاه را زیر دستگاه قرار دهید.
- ۱۱- حضور فردی که می خواهد با دستگاه کار کند و آشنایی کافی با نرم افزار Art Cam, AutoCAD داشته باشد.
- ۱۲- دقت شود که محل نصب دستگاه مرطوب نبوده و فاصله کافی با دیوار و دستگاههای دیگر داشته باشد.

نکته بسیار مهم

- ✓ هزینه رفت و آمد کارشناس فنی برای نصب و بازدیدهای بعدی بر عهده خریدار می باشد.
 - ✓ دستگاه را در هنگام تحویل حتماً به لحاظ اینکه در حمل ضربه و له شدگی نداشته باشد چک و بعد تحویل گرفته شود. در صورت هرگونه ابهام در خصوص آماده سازی فرم با دفتر مرکزی تماس حاصل فرمائید.
 - ✓ در دوره گارانتی دستگاه (۱۲ماه) تشخیص گارانتی بودن یا نبودن قطعات تعویضی بر عهده کارشناسان فنی شرکت می باشد.
 - ✓ مشتری گرامی خواهشمند است پس از آماده نمودن موارد یاد شده، برای نصب دستگاه خود با دفتر مرکزی پایون (واحد خدمات پس از فروش ۰۲۱-۷۳۰۷۸) تماس حاصل فرمائید و هماهنگی های لازم را به عمل آورید.
- قبلاً از همکاری جنابعالی سپاسگزاریم.

واحد خدمات پس از فروش پایون

تلفن : ۰۲۱ - ۷۳۰۷۸

Tel: +98 21-73078
www.payon.ir